

АО КАЛИБРОН не для печати



АО КАЛИБРОН не для печати

Штангенциркуль специальный  
торговой марки «SHAN»

Модель ШЦСТ

зав. № \_\_\_\_\_

АО КАЛИБРОН не для печати

ПАСПОРТ  
ШЦСТ.00.001.ПС



### 1. Основные сведения об изделии и технические данные

1.1. Штангенциркуль специальный торговой марки «SHAN» модели ШЦСТ (далее по тексту – штангенциркуль), дата изготовления \_\_\_\_\_, Guilin Measuring & Cutting Tool Co. Ltd. КНР, адрес: 541002, 40 Chongxin Road, Guilin, P.R. China, заводской № \_\_\_\_\_, изготовлен согласно технической документации фирмы-изготовителя и предназначен для измерений толщины стенок труб диаметром от 4 мм.

Штангенциркуль имеет возможность установки «0» в любом положении шкалы, переключения на метрическую и дюймовую систему, а также вывод информации через интерфейс.

### 1.2. Технические данные

Таблица 1. Диапазон измерений, шаг дискретности, вылет измерительных губок, пределы допускаемой абсолютной погрешности

Диапазон измерений, мм	Шаг дискретности, мм	Вылет измерительных губок, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
от 0 до 150	0,01	30	±0,03
от 0 до 200	0,01	40	±0,03
от 0 до 300	0,01	50	±0,04

Таблица 2. Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении глубины, равной 20 мм

Диапазон измерений, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении глубины, мм
от 0 до 150	±0,03
от 0 до 200	±0,03
от 0 до 300	±0,03

Таблица 3. Габаритные размеры и масса

Диапазон измерений, мм	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
	длина	ширина	высота	
от 0 до 150	305	48	15	0,20
от 0 до 200	365	48	15	0,24
от 0 до 300	485	48	15	0,30

Таблица 4. Допуск плоскостности, прямолинейности, параллельности, параметр шероховатости, условия эксплуатации

Наименование характеристики	Значение
Допуск плоскостности и прямолинейности измерительных поверхностей губок на 100 мм длины, мм, не более	0,01
Допуск прямолинейности торца штанги штангенциркулей, мм, не более	0,01

Допуск параллельности измерительных поверхностей губок на 100 мм длины, мм, не более

0,02

Параметр шероховатости Ra плоских измерительных поверхностей штангенциркулей по ГОСТ 2789-93, мкм, не более

0,32

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха, °C

- относительная влажность воздуха, %, не более

От +10 до +40  
80

### 2. Комплектность

Таблица 5. Комплектность

Наименование	Обозначение	Количество
Штангенциркуль	-	1 шт.
Футляр	-	1 шт.
Элемент штанги	-	1 шт.
Паспорт	ШЦСТ.00.001.ПС	1 экз.
Методика поверки	МП 203-42-2019	1 экз.

### 3. Сроки службы и гарантии изготовителя

3.1. Средний срок службы не менее 3 лет.

3.2. Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям технической документации фирмы-изготовителя при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

3.3. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев.

### 4. Консервация

4.1. Штангенциркуль подвергнут на предприятии-изготовителе консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014-78

Средства защиты по ГОСТ 9.014-78 В3-1, ВУ-1

Категория хранения I по ГОСТ 15150-69

Срок защиты без переконсервации – 2 года.

Консервацию произвёл *личная подпись*

расшифровка подписи

Дата « \_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_ г.

### 5. Свидетельство об упаковывании

5.1. Штангенциркуль упакован предприятием-изготовителем согласно требованиям ГОСТ 13762-86.

Упаковывание произвёл *личная подпись*

расшифровка подписи

Дата « \_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_ г.

### 6. Свидетельство о приёмке

6.1. Штангенциркуль специальный торговой марки «SHAN», модели ШПЦСТ заводской № \_\_\_\_\_ соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Приемку произвёл

личная подпись

штамп ОТК

расшифровка подписи

Дата «\_\_\_» 20\_\_ г.

Проверку (калибровку) произвел

личная подпись

расшифровка подписи

Знак поверки

Дата «\_\_\_» 20\_\_ г.

#### 7. Заметки по эксплуатации, порядок работы, поверка

Считывание показаний измерений со штангенциркуля осуществляется с электронного отсчетного устройства.

##### Подготовка к работе

Перед применением штангенциркуля ознакомиться с паспортом на штангенциркуль.

Тщательно протереть измерительные поверхности штангенциркуля и выдержать его на рабочем месте не менее 2 часов.

Проверить плавность хода рамки и нулевую установку штангенциркуля. Для этого привести в соприкосновение измерительные губки штангенциркуля, затянуть стопорный винт и нажав кнопку «ZERO» обнулить показание штангенциркуля.

Не допускать:

- грубых ударов или падений во избежание изгиба штанги и других поверхностей;
- царапин на измерительных поверхностях.

Не измерять детали на ходу станка.

##### Порядок работы

Для измерения толщины стенки трубы, необходимо поместить губки штангенциркуля в заготовку, параллельно измеряемой плоскости, как показано на рисунке 1.

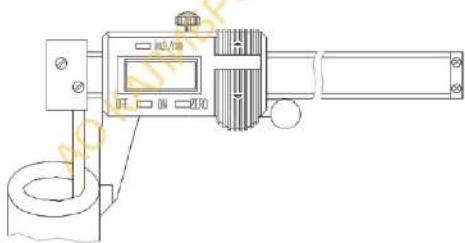


Рисунок 1

Далее следует свести губки до упора, что поможет зафиксировать их в нужном положении и избежать погрешностей измерений.

После этого зафиксировать стопорный винт штангенциркуля и считать показание с электронного устройства штангенциркуля. Показание отсчетного устройства и будут искомым размером толщины стенки трубы.

После окончания работы штангенциркуль протереть чистой салфеткой, смоченной в нефрасе, затем насухо - чистой салфеткой и уложить в футляр.

Проверка осуществляется по документу МП 203-42-2019 «Штангенциркули специальные торговой марки «SHAN». Методика поверки».

Интервал между поверками - 1 год.

#### 8. Сведения об утилизации

8.1. Штангенциркули утилизируются в соответствии с положениями Федерального закона № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» от 24.06.1998 г.

Дата продажи: «\_\_\_» 20\_\_ г.

Подпись ответственного лица \_\_\_\_\_

М.п.